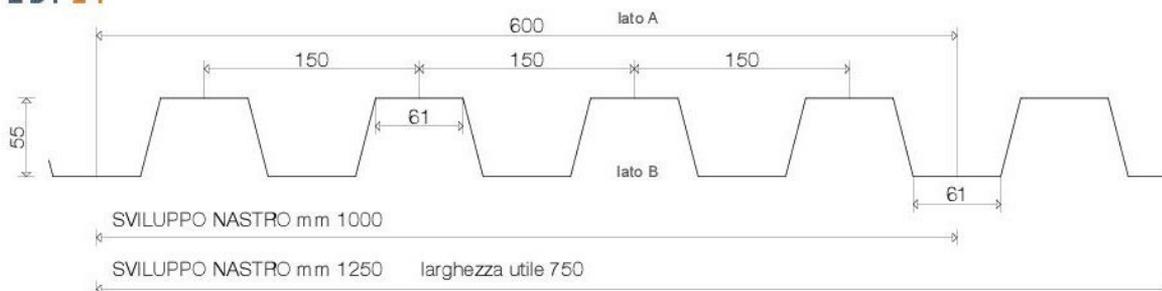


profilo EDP21

scheda tecnica

SVILUPPO NASTRO 1000mm e 1250 mm

EDP21



SPessori DISPONIBILI

- 0,6 millimetri — 1,0 millimetri
- 0,7 millimetri — 1,2 millimetri
- 0,8 millimetri — 1,5 millimetri

VERNICIATURE DISPONIBILI

- zincato - standard
- altre colorazioni a richiesta

TABELLA DATI TECNICI EUROCODICI

caratteristiche statiche
sezione lorda per metro lineare riferite alla larghezza utile lato A sopra

spessore mm thickness mm	peso kg/mq weight kg/mq	peso kg/m - weight kg/m			momento inerzia J cm ⁴ /m	modulo resistenza W cm ³ /m
		1000	1250	1500		
0,6	7,85	4,71	5,88	7,06	39,15	11,91
0,7	9,15	5,49	6,86	8,24	47,51	14,75
0,8	10,46	6,28	7,85	9,42	56,16	17,75
1,0	13,08	7,85	9,81	11,77	74,08	24,13
1,2	15,70	9,42	11,77	14,13	92,38	30,86
1,5	19,61	11,77	14,71	17,66	119,71	41,13

TABELLA PORTATE A 2 APPOGGI

larghezza efficace appoggio = 10 mm 1 campata/spans



distanza tra gli appoggi in m (supporting space m)

spessore mm thickness mm	carico caratteristico uniformemente distribuito in kg/mq (max kg/mq)																		
	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,50	6,00
0,6 mm	1300	930	650	480	360	280	195	140	110	83	65	52	42	32	26	21	17	11	6
							230	190	158	130	113	98	85	75	66	57	51	40	30
0,7 mm	1680	1100	780	600	450	340	230	170	130	98	76	60	50	40	30	25	20	13	7
							270	240	195	160	141	122	100	90	80	70	60	50	40
0,8 mm	2150	1350	980	710	540	420	270	195	150	110	86	70	55	45	35	28	23	15	8
							345	270	225	183	170	145	120	110	100	85	70	60	50
1,0 mm	2950	1900	1320	970	730	560	330	245	190	150	110	90	70	58	45	37	30	18	11
							440	370	300	260	220	200	170	140	130	120	107	80	70
1,2 mm	3700	2430	1700	1220	940	730	390	290	230	175	140	110	86	70	55	45	35	24	14
							560	470	400	300	250	230	210	190	170	150	130	110	90
1,5 mm	4900	3200	2250	1650	1250	1000	530	390	300	230	180	140	110	90	72	60	48	31	18
							760	640	540	440	390	320	290	250	225	205	180	145	122

TABELLA PORTATE A 4 APPOGGI

larghezza efficace appoggio = 50 mm 3 spans



distanza tra gli appoggi in m (supporting space m)

spessore mm	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,50	6,00
thickness mm	carico caratteristico uniformemente distribuito in kg/mq (max kg/mq)																		
0,6 mm	1600	1000	730	550	430	340	280	230	190	167	131	105	85	68	57	47	38	27	19
											140	120	105	90	84	75	67	53	45
0,7 mm	1940	1280	900	680	525	420	340	285	240	200	150	120	100	82	67	55	46	32	22
											175	155	135	117	100	90	75	65	55
0,8 mm	2320	1500	1000	770	620	500	405	340	285	245	180	140	118	95	78	65	54	38	26
											210	180	162	142	124	108	100	77	65
1,0 mm	3050	2000	1450	1080	845	670	540	455	387	290	280	183	154	124	100	80	65	47	33
											340	300	247	215	195	172	155	135	110
1,2 mm	3850	2540	1820	1370	1070	840	690	575	450	355	285	220	180	147	120	100	83	60	42
									490	410	360	320	282	245	225	195	175	142	118
1,5 mm	5050	3350	2400	1800	1420	1130	925	775	580	450	353	285	235	192	158	130	110	78	55
									670	565	480	425	380	320	295	260	237	190	160

i carichi delle portate in grassetto sono riferiti ad una freccia > l/200

l = distanza fra gli appoggi

acciaio S250 GD (EN10147)

tensione caratteristica a trazione fyp = 250 N/mmq

tensione di progetto a trazione fdp = 227 N/mmq

quando non specificato, la preverniciatura avviene sul lato a
verifiche EUROCODICE 3 EN 1993-1-3 e EN 1993-1-5

$$S_{Ed} = g_c \cdot G + g_q \cdot [y \cdot Q]$$

$g_c = 1,4$	$g_q = 1,5$	$y = 1$
$g_c = 1,0$	$g_q = 1,0$	$y = 1$

SPessori DISPONIBILI

— 0,6 millimetri	— 1,0 millimetri
— 0,7 millimetri	— 1,2 millimetri
— 0,8 millimetri	— 1,5 millimetri

VERNICIATURE DISPONIBILI

	zincato - standard
	altre colorazioni a richiesta

I carichi delle portate in grassetto sono riferiti ad una freccia iniziale $> l/200$ ed inferiore a 20 mm. Per la fase iniziale di getto del calcestruzzo, e freccia finale $> l/500$ dopo la fase di maturazione dello stesso. Reti elettrosaldate per i momenti negativi di diametro 6 mm a maglia saldata 150 x 150 mm di Fe b44k. Da porsi a 20 mm dall'estradosso/filo superiore del getto (estradosso/filo superiore della soletta) evitando fessurazioni (evitare giunzioni agli appoggi). Tensione caratteristica di snervamento $f_{sk} = 430 \text{ N/mm}^2$ Tensione di progetto a trazione $f_{sd} = 374 \text{ N/mm}^2$

Per solai su piu' appoggi si puo' aggiungere un'armatura perpendicolare alla nervatura per i momenti negativi, per aumentare la portata utile. In ragione di un tondo di diametro 8 mm, in corrispondenza degli appoggi, per ciascuna anima della sezione di calcestruzzo. Si puo' anche aggiungere armatura per i momenti positivi.

Verifica della lamiera in fase di getto EUROCODICE 3 EN 1993-1-3

Verifica del solaio misto in fase di esercizio EUROCODICE 4 EN 1994-1-1

Momento resistente positivo di progetto
Momento resistente negativo di progetto
Taglio resistente di progetto
Resistenza di progetto allo scorrimento

Getto calcestruzzo

Tensione caratteristica a compressione $f_{cd} = 1,67 \text{ kN/cm}^2$
Tensione di progetto a taglio $\tau_{rd} = 0,019 \text{ kN/cm}^2$

(l =distanza fra gli appoggi)
Lamiera ACCIAIO ZINCATO S280 GD (EN10147)
Tensione caratteristica a trazione $f_{yp} = 280 \text{ N/mm}^2$
Tensione di progetto a trazione $f_{dp} = 255 \text{ N/mm}^2$

Le bugnature sulla nervatura verticale delle greche, permettono una ottima aderenza con il calcestruzzo. I dati in questa tabella sono ad uso del progettista, direttore lavori e collaudatore per validazione.

Disponibili tabelle con le portate corrispondenti a diversi schemi strutturali e parametri geometrici.

caratteristiche statiche

sezione lorda per metro lineare riferite alla larghezza utile lato A sopra

spessore mm thickness mm	peso kg/mq weight kg/mq	peso weight kg/m	
		1000	1250
0,7	9,15	5,49	6,86
0,8	10,46	6,28	7,85
1,0	13,08	7,85	9,81
1,2	15,70	9,42	11,8

$$S_{Ed} = \gamma_G \cdot G + \gamma_Q \cdot [\psi \cdot Q]$$

$g_G = 1,35$	$g_Q = 1,5$	$y = 1$
$g_G = 1,0$	$g_Q = 1,0$	$y = 1$